

Date: Wednesday, 25/03/2009 1:06:02 PM
 User: Jean-Luc Menard

Process Sheet

Customer	: CU-DAR001 Dart Helicopters Services	Drawing Name	: LATCH
Job Number	: 46703		
Estimate Number	: 12772		
P.O. Number	:	Part Number	: 41232 200 002 003
This Issue	: 25/03/2009 S.O. No. :	Drawing Number	: 41232-200-002 REV A
Prsht Rev.	: NC	Project Number	: N/A
First Issue	: 11 Type : MACHINED PARTS	Drawing Revision	: A
Previous Run	: 44346	Material	:
Written By	: <u>JA-03-25</u>	Due Date	: 01/04/2009 Qty: 6 Um: Each
Checked & Approved By	:		
Comment	: Est Rev:A New Issue 07-03-05 JLM Est Rev:B Now on Doosan Lathe 08-05-13 JLM Verified By:DD		

Additional Product

Job Number:



Seq. #:	Machine Or Operation:	Description :
---------	-----------------------	---------------

1.0	M2024T3R1875	2024 T3 ROUND BAR 1.875
-----	--------------	-------------------------



Comment: Qty.: 0.3675 f(s)/Unit Total : 2.2050 f(s)

2024-T3 Round Bar 1.250"

Batch: M110063SA 09/03/252.2 ft

2.0	DOOSAN LATHE	DOOSAN LATHE
-----	--------------	--------------



Comment: DOOSAN LATHE

1-TURN AS PER FOLIO FA688 & DWG 41232-200-002 ,

FOLIO REV: N/ADWG REV: A

2-DEBURR AS REQUIRED

3-Tap 1/4"28NF

4-GRIND RADIUS BY HAND

ml 09/03/28

⑥

3.0	QC2	INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE
-----	-----	--



Comment: INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE

ml 09/03/28

⑥

4.0	QC8	SECOND CHECK
-----	-----	--------------



Comment: SECOND CHECK

ml 09/03/31

⑥

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name: LATCH

Job Number: 46703

Part Number: 41232 200 002 003

Job Number:



Seq. #: Machine Or Operation: Description :

5.0 OUTSIDE SERV.30 OUTSIDE SERVICES-MACH



Comment: Sub-Contracting PURCHASING

Issue P/O: 84106

Black Anodize as per Dwg 41232-200-005

Ensure Certificate of Conformity is attached

09/03/31

(6)

6.0 PACKAGING 1 PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Receive & Inspect For Transit Damage

Ensure certificate of conformity is attached

09/4/5 (6)

7.0 QC3 INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION



Comment: INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION

09/04/13 (26)

8.0 PACKAGING 1 PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Identify and Stock

Location: 364

9/4/13

(4x)

SD

9.0 QC21 FINAL INSPECTION/W/O RELEASE



Comment: FINAL INSPECTION/W/O RELEASE

09/04/14

Job Completion



mf 09-04-13

DART AEROSPACE LTD		Work Order: 46703
Description: Latch		Part Number: 41232-200-002-003
Inspection Dwg: 41232-200-002	Rev: A	Page 1 of 1

FIRST ARTICLE INSPECTION CHECKLIST

☒ First Article ☐ Prototype

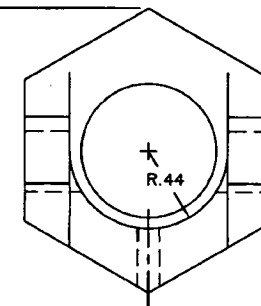
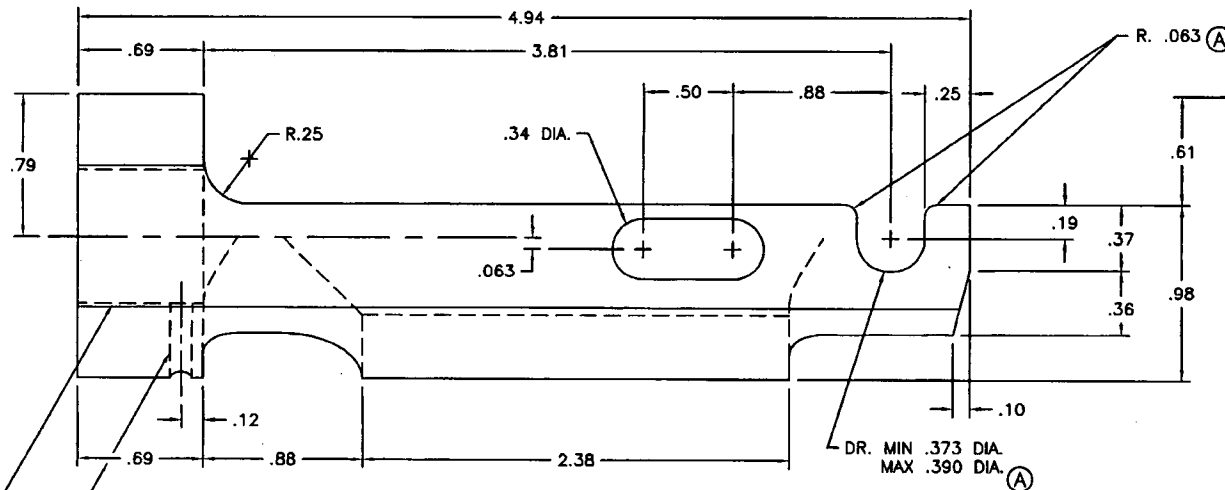
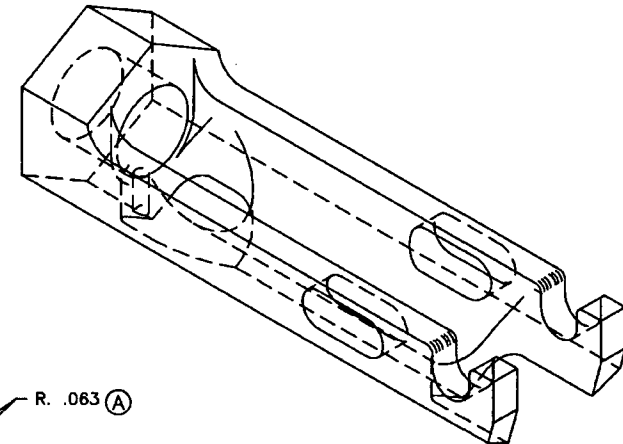
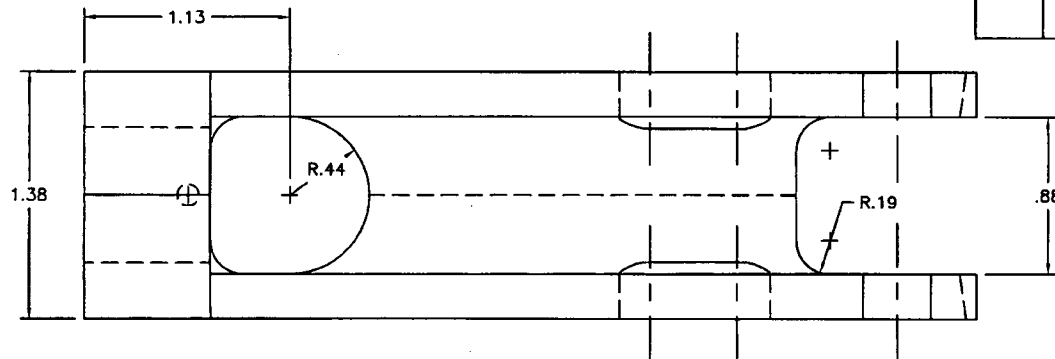
Drawing Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments
2.29	+/-0.030	2.295	✓			
0.691/0.689	N/A	.690	✓			
0.831	+/-0.010	.825	✓			
1.313	+/-0.010	1.313	✓			
3.383/3.389	N/A	3.389	✓			
0.402	+/-0.010	.403	✓			
R0.063	+/-0.010	R.063	✓			
1.960/1.958	N/A	1.960	✓			
1.429	+/-0.010	1.429	✓			
0.375 0.375	+/-0.010	.0375	✓			
Ø0.388	+0.006/-0.001	Ø.391	✓			
0.418	+/-0.010	.428	✓			
0.386 0.386	+/-0.010	.045	✓			
0.058	+/-0.010	.058	✓			
Ø0.191	+0.005/-0.001	Ø.193	✓			
2.292	+/-0.010	2.294	✓			
3.203	+/-0.010	3.200	✓			
0.018	+/-0.010	.018	✓			
0.759	+/-0.010	.754	✓			
1.104	+/-0.010	1.094	✓			
0.361	+/-0.010	.363	✓			
R0.063	+/-0.010	R.063	✓			
1/4-28 x 1.000	N/A	1/4-28X	✓			

Measured by: <i>gmk</i>	Audited by: <i>AP</i>	Prototype Approval:	N/A
Date: 09/03/28	Date: 09/03/31	Date:	N/A

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
A	08.09.12	New Issue	KJ/DD	<i>DD</i>

REVISION

LETTER	DFTSMAN	DATE	DESCRIPTION	APPROVED	DATE
A	DNN	2/17/03	ADDED SMOOTH EDGES TO -001 & -003; REDUCED LENGTH OF -003 BY .125"; ADDED DRAIN HOLE TO -001; INCREASED DIA. OF AFT SLOT ON -001.		
			MINOR CHANGE - FAR 21.95	CHECK D. MURPHY	2/17/03



REFERENCE ONLY

-001 TUBE

DR. .12 DIA. DRAIN HOLE
(NOTE: SPOTFACE IF REQ'D (A)
TO DRILL HOLE)

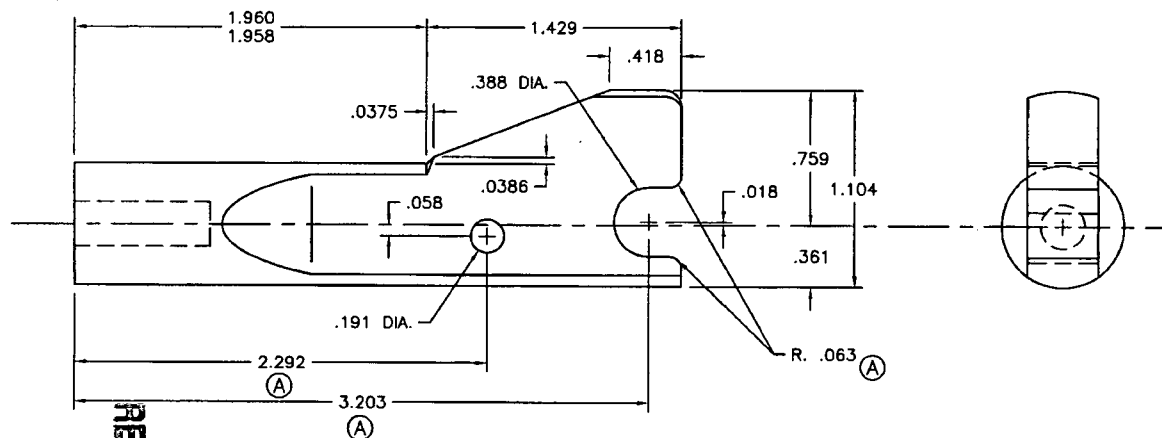
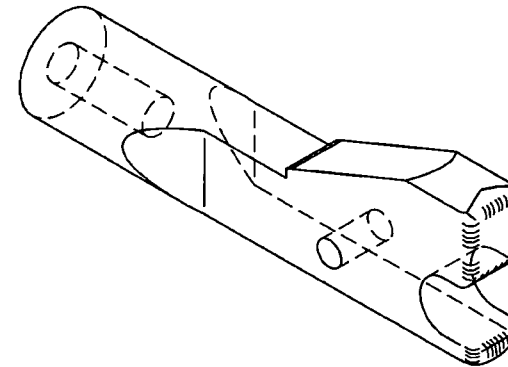
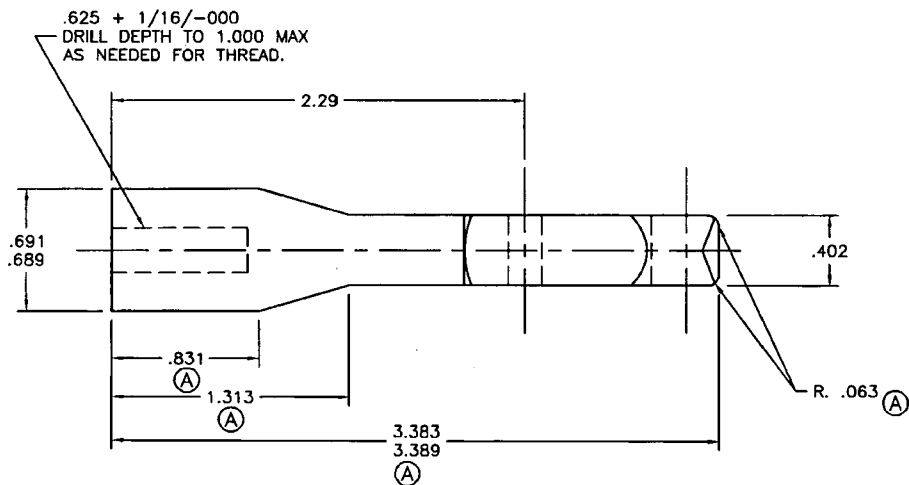
3/4"-20 THD,

46703

ANODIZE IN ACCORDANCE WITH MIL-A-8625, TYPE III, CLASS 2
DYED BLACK.

NOTE:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



REFERENCE ONLY

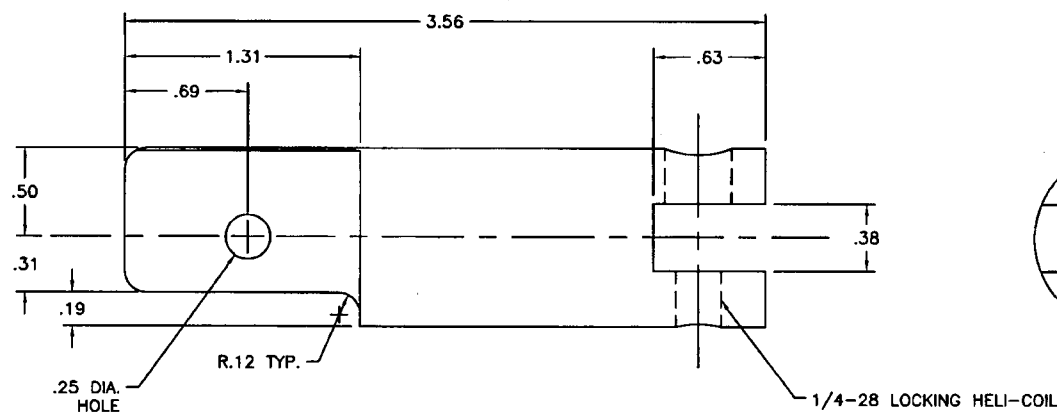
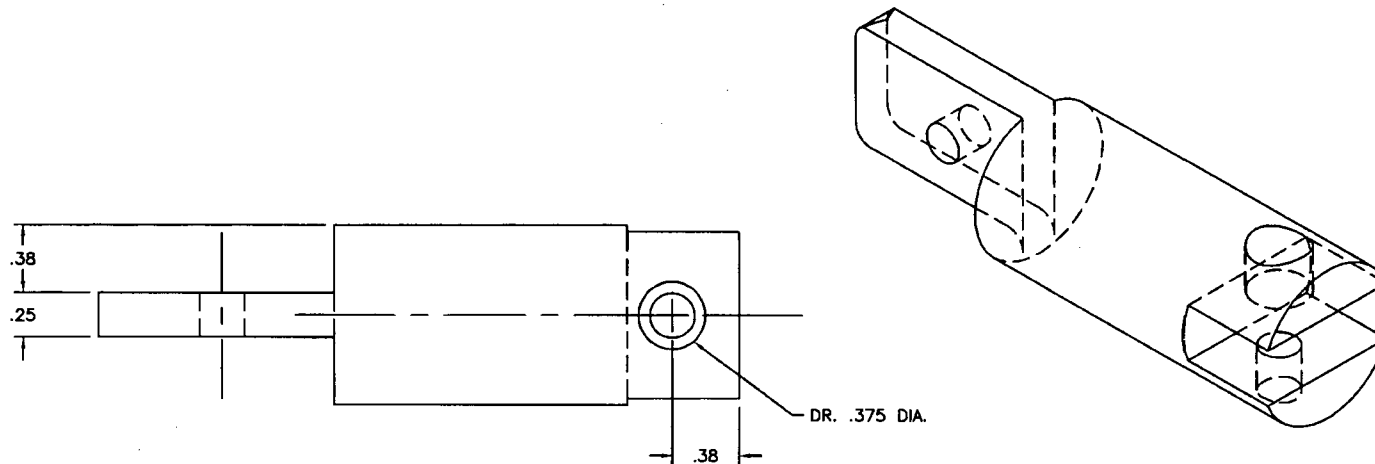
46703

-003 LATCH

PROPRIETARY RIGHTS NOTICE
THESE DATA ARE PROPRIETARY TO ERA AVIATION, INC.
DISCLOSURE, REPRODUCTION OR USE OF THESE DATA
FOR ANY PURPOSE IS FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM ERA AVIATION, INC. THE FORE-
GOING DOES NOT APPLY TO VENDOR PARTS.

Era Aviation, Inc.

TITLE	SIZE	DRG. NO.	REV.
STEP ACTUATOR COMPONENTS	C	41232-200-002 SHT 2 OF 3	A



-005 PIVOT ARM

REFERENCE ONLY

46703

PROPRIETARY RIGHTS NOTICE
THESE DATA ARE PROPRIETARY TO ERA AVIATION, INC.
DISCLOSURE, REPRODUCTION OR USE OF THESE DATA
FOR ANY PURPOSE IS FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM ERA AVIATION, INC. THE FORE-
GOING DOES NOT APPLY TO VENDOR PARTS.

Era Aviation, Inc.

TITLE	SIZE	QTY. NO.	REV.
STEP ACTUATOR COMPONENTS	C	41232-200-002 SHT 3 OF 3	A

DATE 2/26/04	ENGINEERING ORDER	E.O. No. B-1	SHT. 1 OF 1
BY D. NELSON	TITLE STEP ACTUATOR COMPONENTS	DWG. AFFECTED 41232-200-002	
APPROVED BY		SHEET AFFECTED SHT 1 & 3	

REASON FOR CHANGE: CHANGED DASH NO. OF INSERT ON L/M; CHANGED INSERT CALLOUT ON
-005 PIVOT ARM.

MINOR CHANGE - FAR 21.95

IS

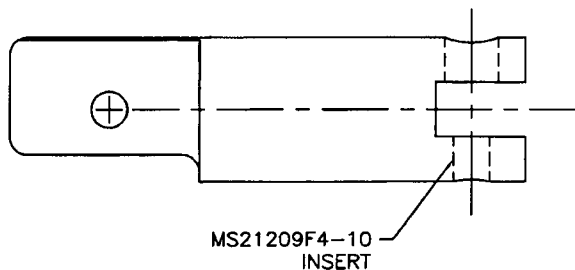
1	MS21209F4-10	INSERT
---	--------------	--------

WAS

1	MS21209F4-15	INSERT
---	--------------	--------

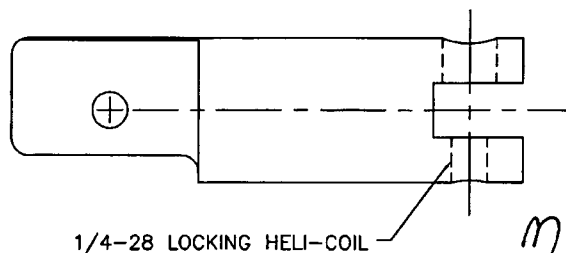
REFERENCE ONLY

IS



-005 PIVOT ARM

WAS



-005 PIVOT ARM

46703

CHANGE REQUIRED:	DATE:	BY:	YES	NO
TRAVELER				
INSTALLATION INSTRUCTIONS				
MAINTENANCE INSTRUCTIONS				
ILLUSTRATED PARTS				
UNINCORPORATED DRAWING LIST				
MASTER DRAWING LIST				
COMPUTER DATA BASE				

TNM.**ANODISATION et PEINTURE TNM INC.**

21 chemin de l'Aviation, Pointe-Claire, QC H9R 4Z2

Telephone: (514) 429-7777 Fax: (514) 429-5108

Certifié ISO 9001-2000 certified

Certifié NADCAP certified

**PACKING
SLIP****73958**

02-Apr-2009

CLIENT / CUSTOMER:**DART AEROSPACE LTD.**

1270 ABERDEEN STREET

HAWKESBURY , ONTARIO

K6A 1K7

NO. DE COMMANDE:**PURCHASE ORDER/****513764**

ITEM	COMMANDE ORDERED	QUANTITE SHIPPED	PART NUMBER & DESCRIPTION	
1	6	6	41232-200-002-003	B46703
2	6	6	41232-200-002-005	B46701

PICKED UP BY / RECU: _____

En cas de perte ou de dommages dû a la la valeur intrinsèque de certaines responsabilité se limitera à deux fois la valeur du traitement des pieces perdues ou endommagées.

Due to the intrinsic value of some parts, we are only liable for loss or damage to twice the invoiced finishing costs.

TNM**ANODISATION et PEINTURE TNM INC.**

C. OF C

21 chemin de l'Aviation, Pointe Claire QC H9R 4Z2

Telephone: (514) 429-7777 Fax: (514) 429-5108

Certifié ISO 9001-2000 certified

approuvé NADCAP approved

73958

02-Apr-2009

CLIENT / CUSTOMER:

CERTIFICATE OF COMPLIANCE
CERTIFICAT DE CONFORMITE

DART AEROSPACE LTD.

1270 ABERDEEN STREET

HAWKESBURY , ONTARIO

K6A 1K7

NO. DE COMMANDE: 513764
PURCHASE ORDER/

ITEM	COMMANDE ORDERED	PIECES SHIPPED	PART NUMBER & DESCRIPTION	PART PROCESS & TREATMENT
1	6	6	41232-200-002-003 B46703	BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625F1 TYPE I CLASS 2
2	6	6	41232-200-002-005 B46701	BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625F1 TYPE I CLASS 2

S 02/04/13

Nous certifions que les pièces énumérées ont été traitées, testées et inspectées selon les spécifications mentionnées.

Les cartes de travail ont été remplies et sont disponibles pour consultation, sur demande.

All parts are processed, tested, and inspected to the requirements of above specifications.

Travel cards have been filled and are available for viewing upon request.

NOTE: Painted Parts will be Fully Solvent Resistant after 7 (seven) Full Days of Air Curing at Ambient Temperatures"

NOTE: Les pièces peintes seront complètement résistantes au solvant après 7 (sept) jours complets de séchage à l'air ambiant.

Signature/Signed: 

Directeur de la Qualité / Q.A. Manager